

Işıklı Sertleşen Nanohibrit Kompozit

- 1 Işıklı polimerize olan seramik esaslı nanohibrit kompozit olmalıdır. Estetik açıdan Bukalemun etkili özellikte olmalıdır.
- 2 Partikül büyüklüğü 0,04-3,0µm olmalıdır.
- 3 Sınıf I ve V restorasyonlarda hem posterior hem de anterior dişlerde kullanılabilir.
- 4 Mine Renklerinde A1, A2, A3, A3,5, A4,B2,B3,C2,C3,D3 Dentin Renklerinde A 3,5, B2 renk seçeneklerine sahip olmalıdır.
- 5 Tüpler en az 3,5 gr.'lık şırıngalarda, doldurucusunda itterbium trifluorid ve baryum glass içermelidir. Doldurucu oranı ağırlıkça en az %80-81'ni, hacimce % 55-57 oluşturmalıdır.
- 6 Kompozitin esneklik gücü en az 130 MPa, sıkıştırma gücü 367 MPa, Vickers Sertliği en az 625 MPa olmalıdır.
- 7 En az [%Al]400 oranında radyopak olmalıdır.
- 8 İyi cilalanabilir, kullanım sırasında el aletlerine yapışmamalı ve kolay uygulanabilir.

M. B. Akbulut
R. B.

Melike Akbulut
Melike

DUAL-CURE ADEZİV SİMAN

- 1) Ürün kendinden adezivli dual-cure (hem ışıkla hem de kendi kendine sertleşebilme) özelliğinde resin siman olmalıdır.
- 2) Tek aşamalı kullanımı kolay ve otomatik şırınga sistemi olmalıdır.
- 3) Simantasyon sonrası taşın kısmın kolay temizlenmesi için yarı sertleşme özelliği olmalıdır.
- 4) Dişe, metale, metal oksit seramiklere (örn.zirkon) güçlü bağlanma özelliğine sahip olmalıdır.
- 5) Ürünün flor salınımı olmalıdır.
- 6) Kron, köprü, seramik, hibrit seramik, kompozit resin veya metalden yapılmış inley, onley simantasyonunda kullanılabilir.
- 7) Metal kor, resin kor, metal post veya cam fiber postların simantasyonunda kullanılabilir.
- 8) Ürün içerisinde diş yapısına en iyi bağlanma özelliği gösteren MDP monomer (10-Methacryloyloxydecyl dihydrogen phosphate) bulunmalıdır.
- 9) Üniversal A2 ve White (beyaz) olmak üzere iki renk seçeneği olmalıdır.
- 10) Ürün paketi içerisinde 8.3gr (4.6ml) resin siman şırıngası ve 20 adet karıştırma ucu olmalıdır.
- 11) Karıştırma uçları sayesinde siman otomatik olarak karışarak kullanıma hazır halde şırınga ucundan çıkmalı herhangi bir şekilde elle karıştırma işlemine gerek olmamalıdır.
- 12) Özellikle post simantasyonu için kullanılacak kanal içerisinde uygulama uçları olan endotipler istendiğinde ayrıca temin edilebilir.
- 13) Ürünün kendinden adezivli özelliği sayesinde simantasyon işlemi öncesinde dişte herhangi bir ön işlem (primer-bond-asit) yapmaya gerek olmamalıdır.
- 14) Ürün mineye en az 15MPa dentine en az 10MPa, restoratif materyallerde zirkon, alümina, altın, titanyum gibi materyallere 25 – 45MPa bağlanma mukavemeti sağlayabilir.
- 15) Ürün en fazla 5 dakika içerisinde kimyasal yolla sertleşebilir.
- 16) Düşük su emilimi ve en az mikro sızıntı özellikleri olmalıdır.

M. Byle Akbulut
Byle

Melike Akbulut
Melike