

ANALİTİK TERAZİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Cihazın Max tartım kapasitesi en az 252 g olmalıdır.
2. Cihazın hassasiyeti 0,0001 g olmalıdır.
3. Cihazın tekrarlanabilirliği 200 g'a kadar 0,0001 g, 252 g'a kadar 0,0002 g olmalıdır.
4. Cihazın doğrusallığı $\pm 0,0003$ g olmalıdır.
5. Cihazın hassasiyet kayması 10°C ile 30°C de $\pm 2/ C$ ppm olmalıdır.
6. Cihazı Stabilizasyon süresi 2 saniyeden fazla olmamalıdır.
7. Cihazın gösterge yenileme hızı stabil durumda saniyede 5 kez ve stabil olmayan durumda saniyede 10 kez den fazla olmamalıdır.
8. Cihaz g, mg, oz, ozt, ct, mom, dwt, Gn ve tl birimlerinde tartım yapabilmelidir.
9. Cihazda parçacık sayımı, %tartım, hayvan tartımı, komparatör fonksiyonu olmalıdır ve isteğe bağlı aksesuarı ile birlikte katı ve sıvılarda yoğunluk tayini yapabilmelidir.
10. Cihazda tartım kapasitesini gösteren indikatör özelliği olmalıdır.
11. Cihaz yapılan ölçümlerin istatistik hesaplarını otomatik olarak hiçbir ek cihaza gerek duymadan kendisi yapabilmelidir.
12. Cihazda dâhili tarih & saat özelliği bulunmalıdır.
13. Cihazda otomatik açılma & kapanma özelliği olmalıdır.
14. Cihazın tartım kefesi çapı 90 mm'den az olmamalı ve korozyona mukavim manyetik olmayan malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
15. Cihazın sağdan, soldan ve üstten olmak üzere 3 yönden açılabilir analitik rüzgar kabini olmalıdır ve istenildiğinde rüzgar kabini temizlik için rahatlıkla sökülebilir olmalıdır.
16. Cihazın üzerine takılan analitik koruma kabini özel bir anti-statik madde ile kaplanmış olmalı ve bu sayede tartım haznesi manyetik etkilerden korunmuş olmalıdır.
17. Cihazın analitik kabini FDA / HACCP onaylı cam içermeyen malzemeden imal edilmiş olmalıdır.
18. Cihaz dâhili kalibrasyonlu olmalıdır.
19. Cihazda dahili kalibrasyon esnasında ani elektrik kesilmesi durumunda ağırlığın mekanik üzerinde kalmasını önleyen pinomatik koruma sistemi olmalıdır.
20. Cihaz gövde tasarımı anti manyetik alışımdan imal edilmiş olmalı ve ortam sıcaklığı değişimlerinden minimum derecede etkilenmelidir.
21. Cihaz göstergesi arkadan aydınlatmalı LCD olmalıdır.
22. Cihaz tuş takımı membran tipte olmalı gösterge ve tuş takımı toz ve sıçramaya karşı korumalı olmalıdır.
23. Cihaz üzerinde teraziyi açma/kapama tuşu, tara alma tuşu, fonksiyonlar için ayar tuşu, yazıcı ve bilgisayar için veri alışı veri tuşu, ağırlık birimlerini ve hassasiyetlerini ayarlamak için bir tuş ile kalibrasyon tuşu olmalıdır.
24. Cihazda manyetik olan malzemelerin tartımı için terazi altı tartım kancası bulunmalıdır.
25. Cihazın GLP – GMP – GCP – ISO uyumlu dokümantasyon özelliği olmalıdır. Cihazın kimlik numarası ile birlikte kalibrasyon verileri belgelendirilebilmelidir.
26. Cihazın yerleştirildiği yerde dengede olup olmadığını kontrol için denge terazisi bulunmalı ve cihazın dengesinin sağlanması için yükseklik ayarlı, denge ayar ayakları olmalıdır.

27. Cihazda dökümantasyon için standart RS-232C arabirim bağlantısı bulunmalı, cihaz isteğe bağlı yazıcı veya bilgisayara bağlanabilmelidir.
28. Cihazla birlikte cihazın bilgisayara veri aktarımını sağlayacak bilgisayar yazılımı bedelsiz verilmelidir.
29. Cihaz bilgisayar yazılımı Excel gibi bilgisayar uygulamalarına doğrudan veri aktarabilmeli, terazi bilgisayar üzerinden kontrol edilebilmeli, tartım sonuçlarından grafik oluşturabilmeli ve istatistiki açıdan maksimum – minimum – ortalama - standart sapma ve % sabit'i otomatik olarak hesap etmelidir.
30. Cihaza isteğe bağlı olarak yoğunluk tayin aksesuarı, yazıcı, klavye adaptörü, ayak pedalı, harici kontrol ünitesi takılabilmelidir.
31. Cihaz CE ve ISO belgesine sahip olmalıdır.