

## **ASETAT KAPLAMA CİHAZI TEKNİK ŞARTNAMESİ**

- Tamamı metal aksam gövdeye sahip olmalıdır.
- Düşük sürtünme ile mükemmel laminasyon sağlamalıdır.
- Dijital ekrana sahip olmalıdır.
- Geri sarma sistemi özelliği bulunmalıdır.
- Dijital ısı ayarı özelliği bulunmalıdır.
- Anlık ısıyı gösteren Meas bulunmalıdır.
- Makine hazır konuma gelince görsel sinyal vermelidir.
- 6 kademeli hız seçeneği sunmalıdır.
- Merdane adeti 4 olmalıdır.
- Kaplama eni A4 (230 mm) veya daha düşük boyutlarda olmalıdır.
- Laminasyonu hızı 150 cm/dak. olmalıdır.
- Isınma süresi 3 dakika olmalıdır.
- Maksimum kalınlık 250 mikron olmalıdır.