

## GENEL ŞARTLAR

1. Teknik şartnamede belirtilmiş maddeler dışındaki ürünler dikkate alınmayacaktır.
2. Ürünler orijinal ambalajlarda ve belirtilen ürünler teslim edilecektir.
3. Kırılma yırtılma patlama ve hasar görme durumu hassas olan ürünlerde teslimatı firma yetkilisi tarafından yapılacaktır.

## SBR KAÜÇUK TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. SBR, genel amaçlı bir sentetik kauçuk tipidir. Tüketimi diğer tüm sentetik kauçukları aşan SBR; genellikle aşınma dirençli doğal kauçugun yerine geçmekte ve otomobil, kamyon lastiği üretiminde yüksek miktarlarda kullanılmaktadır.
2. Orijinal paketlerinde olmalıdır. Aşınma direnci doğal kauçuğa göre daha iyi olmalıdır.
3. Ozon ve atmosferik dayanımı iyi olmalıdır. SBR stiren ve bütadienin kopolimeridir ve üretimi en fazla yapılan sentetik kauçuk olmalıdır. Doğal kauçuğa benzer fakat yaşlanma ve sıcaklık dirençleri daha iyi olmalıdır. Doğal kauçuğa kıyasla daha düşük esnekliğe sahip olmalıdır. SBR kauçuk ile karışım, doğal kauçuğa göre daha kısa zamanda ve kolayca hazırlanmalıdır.

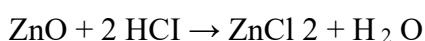
## NBR KAUCUK TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Yağ direnci, elastikiyet ve işlenebilirlik arasındaki dengeyi korumalıdır.
2. Yapışkanlık, köprüleme hızı, gerilme mukavemeti, vs gibi özellikleri kolaylıkla ayarlayabilir.
3. Basınç, ekstrüzyon, enjeksiyon, takvim vb. İşleme ekipmanlarında kullanılabilir. Styrene-Butadienerubber (NBR) -1712, 27.5 kısım aromatik yağla boyanmış boyama tipi soğuk SBR'dir.
4. Bileşiklerin doğru formüle edilmesi ve işlenmesi koşuluyla, vulkanize SBR-1712 çok iyi aşınma, iyi elektriksel özellikler ve polar çözücüler ve seyreltik asitlere karşı iyi dirençli olmalıdır.

## AKTİF ÇİNKO OKSİT TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Çinko oksit, formül ZnO ile bir inorganik bileşiktir. ZnO, suda çözünmeyen, beyaz bir tozdur ve yaygın boyalar, merhemler, yapıştırıcılar, sızdırmazlık maddeleri, pigmentler, kauçuk, plastik, seramik, cam, çimento, kayganlaştırıcılar dahil olmak üzere çok sayıda maddelerin ve ürünlerin bir katkı maddesi olarak kullanılır, gıdalar, piller, feritlerin yangın geciktiriciler, ve ilk yardım bantları. mineral zincite doğal olarak meydana gelmesine rağmen, en çok çinko oksit sentetik olarak üretilir. Saf ZnO, beyaz bir tozdur, ancak doğal olarak nadir bulunan mineral çinkittir ve genellikle manganez ve sarıdan kırmızıya renk katan diğer safsızlıkları içerir.

Çinko oksit, amfoterik bir oksittir . Suda neredeyse çözünmez , ancak hidroklorikasit gibi asitlerin çoğunda erir :



## 2. Katı çinko oksit, çözünür çinkoat vermek üzere alkalilerde de çözünür:



ZnO ayrıca fosforik asit ile işlendiğinde çimento benzeri bir malzeme oluşturur ; ilgili malzemeler dişhekimliğinde kullanılmaktadır. Bu reaksiyon ile üretilen çinko fosfat tutkalı önemli bir bileşenidir Hopeit ,  $\text{Zn}_3(\text{PO}_4)_2 \cdot 4\text{H}_2\text{O}$

ZnO, standart oksijen basıncı ile 1975 ° C civarında çinko buharı ve oksijene ayrışır. Bir de karbotermik reaksiyon , karbon ile ısıtma çok daha düşük bir sıcaklıkta (yaklaşık 950 ° C), çinko buharına oksit dönüştürür.

$\text{ZnO} + \text{C} \rightarrow \text{Zn}(\text{Buhar}) + \text{CO}$  Çinko oksit, alüminyum ve magnezyum tozları ile şiddetli reaksiyon gösterebilir ; ısıtmada klorlu kauçuk ve keten tohumu yağı , yangın ve patlama tehlikesine neden olabilir.

## KARBON SİYAHİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Kullanım alanları;Karbon siyahı N550 pürüzsüz tane yüzeyine sahip olmalıdır.
2. Yumuşak karbonlar içerisinde en iyi mukavemet özelliğine sahip olmalıdır.N550 lastik fabrikalarında, ekstürüzyon üretimlerde ,lastik merdane üretimlerinde kullanılır.
3. Naturel ve sentetik kauçuklarda kullanıma uygun olmalıdır. N550 kolay dispers olur.Pürüzsüz yüzey,yüksek sıcaklık dayanımı ve yüksek elastikiyet sağlamalıdır.

## KALSİT TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Mikronize Kaplı Kalsit; mikronize şekilde üretilmiş olan kalsitin "Stearik Asit" ile kaplanması sonucu elde edilmesidir.
2. Farklı inceliklerde kalsitlerin kaplanması mümkün olabilmekle birlikte kaplanan kalsitin kullanıldığı alanda verimliliği için kaplama kalitesinin son derece iyi olması, taneciklerin homojen şekilde kaplanması çok önemlidir. Sahip olduğumuz modern kaplama tesisinde ürünlere homojen kaplama işlemi uygulanır.
3. Esen Mikronize üretim tesislerinde ortalama incelik değeri 1 mikron ile 5 mikron arasında 5 farklı incelikte kaplı kalsit üretilmektedir. Kalsiyum karbonat cevherinin bilyalı değirmelerde öğütme işleminden geçirilerek istenilen inceliklerde toz şeklinde üretilmesi ile elde edilir.
5. Mikronize Kalsit ürünleri farklı sektörde faaliyette bulunan endüstriyel üreticiler tarafından dolgu maddesi olarak kullanılmakta olup , sektör taleplerine göre "Doğal" ve "Kaplanmış" olarak üretilmektedir. Mikronize ürünler dökme , bigbag ve kraft torbalı olarak paketlenmektedir.

## KÜKÜRT TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Kauçuk Hızlandırıcı DPG grimsi beyaz bir tozdur. Zevk yok, zehir yok. Densiy 0.08-3.19'dur. CCl<sub>4</sub>'te az çözünür olan aseton, etil asetat, benzen, alkol içinde çözünür; Suda ve benzinte çözünmez.

2. Kükürt, limon sarısında ametal, yalın katı cisimdir. Kükürt doğada yaygın olarak bulunan bir elementtir. Özellikle en önemli kükürt yataklarının yer aldığı Sicilya, Louisiana ve Japonya'da eski volkanların yakınında, alçı taşı ya da kireç taşı katmanları arasında doğal halde bulunur.

**Simge:** S

**Atom numarası:** 16

**Atom kütlesi:** 32,065 u

**CAS numarası:** 7704-34-9

**Elektron konfigürasyonu:** [Ne] 3s<sup>2</sup>3p<sup>4</sup>

**Erime noktası:** 115,2

1 Kg numune gönderilecektir.

## DPG TEKNİK ŞARTNAMESİ

Kimyasal adı: difenil guanidin Moleküler Formül: C<sub>13</sub>H<sub>13</sub>N<sub>3</sub> Molekül Ağırlığı: 211.27

Görünüm:	Gri beyaz granül	Isıtmada azalma,%, maks.	0.10
Erime noktası °C Min:	165.0	Kül içeriği,%, max	0.40
Kalıntı (190um),% maks	0.0 (sadece toz için)	Yağ içeriği %	1.0-3.0 (Sadece yağ tozu için)

## MBT TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. MBT, genel amaçlı bir sentetik kauçuk tipidir. Tüketimi diğer tüm sentetik kauçukları aşan SBR; genellikle aşınma dirençli doğal kauçugun yerine geçmekte ve otomobil, kamyon lastiği üretiminde yüksek miktarlarda kullanılmaktadır.

2. Aromatik Amin Serisi : Sentetik kauçuk lastikler için Fenol serisi : Renklendirme ve sentetik reçine sentetik kauçuklar için;

**3. Özellikler :** Aromatik Amin: Güneş ışınlarından korunmak için / ozon çatlaklarını önlemek için iyi ve çatlağı önlemede etkili. Bu kuma eğilimindedir ama çok miktarda karıştırılabilir. Fenol serisi : Yüksek moleküler ve kirlenme yapmayan antioksidan veya eş zamanlı antioksidan

3. Orjinal paketlerinde olmalıdır. Aşınma direnci doğal kauçuğa göre daha iyi olmalıdır. Ozon ve atmosferik dayanımı iyi olmalıdır. mbt stiren ve bütadienin kopolimeridir ve üretimi en fazla yapılan sentetik kauçuk olmalıdır. Doğal kauçuğa benzer fakat yaşlanma ve sıcaklık dirençleri daha iyi olmalıdır. Doğal kauçuğa kıyasla daha düşük esnekliğe sahip olmalıdır. MBR ve SBR kauçuk ile karışım, doğal kauçuğa göre daha kısa zamanda ve kolayca hazırlanmalıdır.

## STEARİC ACİD TEKNİK ŞARTNAMESİ

<b>Tanım</b>	: Kremsi beyaz toz.		
<b>Ambalaj birimi</b>	: 25 kg'lık torbalarda.		
<b>Kimyasal adı</b>	: n-octadekanoat; 1-heptadekankarboksilik asit		
<b>Spesifikasyonlar</b>	:		
Asit değeri	: 208,7	Saponifikasyon değeri	: 209,7
İyot değeri	: 0,24	Titre	: 55,6 °C
Renk (5 ¼ lovibond cell)	: 0,1R 1,0Y	Mol ağırlığı	: 284,48g/mol
Sudaki çözünürlük, 23 °C			

6. Doğadaki en bilinen 18 karbonlu uzun zincirli alifatik bir karboksilik yağ asididir. Bitkisel ve hayvansal yağdan türetilir. Süt yağları (%5-15), domuz yağı (%10), donyağı (% 15-30), kakao ve shea ağacı yağı (% 30-35) stearik asidin en zengin kaynaklarıdır. Stearik asit, hidrojene katı ve sıvı yağların ana bileşenidir (yaklaşık % 90).

## DM TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Moleküler Formül  $C_{14}H_{28}O_2$
2. Molar Kütle 332.47 g / mol Yoğunluk 1.467g / cm<sup>3</sup>
3. Erime Noktası 177-180 °C Boiling Point 358.898 °C nin 760 mmHg Parlama Noktası 170.855 °C
4. Çözünürlük 21 ° C'de <0.01 g / 100 mL Buhar 25 °C'de 0mmHg Basınç Kırılma indisi 1.752

## CZ TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Moleküler Formül  $W_{17}H_{8}N_3S_7$
2. Molar Kütle 232.17 g / mol
3. Yoğunluk 6.487g / cm<sup>3</sup>
4. Erime Noktası 077-2200 °C
5. Çözünürlük 21 ° C'de <0.01 g / 100 mL
6. Buhar 25 ° C'de 0mmHg Basınç

## SULPHURIC ACID 98% TEKNİK ÖZELLİKLERİ

1. H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> (Ağırlıkça) : En az % 92.0
2. Özgül ağırlık 20 oC de : 1.84 g/cm<sup>3</sup>
3. Demir : Eser
4. Görünüş : Renksiz

## PTASYUMDİKROMAT TEKNİK ÖZELLİKLERİ

1. Potasyum Dikromat Pur. K<sub>2</sub>Cr<sub>2</sub>O<sub>7</sub>, M = 294,19 g/mol
2. Erime: 500 °C CAS [7778-50-9] UN 3086 EC 231-906-6 SINIFI
3. Safiyet : >= 99,5 % Klorür(Cl) : <= 0,05 % Sülfat(SO<sub>4</sub>) : <= 0,02 % Suda Çözünmeyen : <= 0,03 % pH( 10%,H<sub>2</sub>O,25 C) : 3,0-4,5 Görünüm : Orange crystal

## CİNKOKLORÜR TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1 EINECS No : 209-151-9
- 2 Kimyasal adı : Stearik asit çinko tuzu.
- 3 Ambalaj : 50GR orijinal ambalajlarda teslim edilmelidir.

4 Mol ağırlığı	: 623,33 g/mol	Sudaki çözünürlük	: Soğuk suda çözünmez.
5 Nem	: % 0,98	Kül	: % 15±0,5
6 Çinko	: % 10,02±0,4	Yoğunluk	: 0,997 g/cm <sup>3</sup>
7 Erime noktası	: 120-124 °C	Tane iriliği	: 3,4 µ

## FOSFORİK ASİT TEKNİK ÖZELLİKLERİ

1. Genel özellikler: Renksiz, yoğun sıvı (%99)
2. Koku: Kokusuz

3. Yoğunluk: 1.6845 g/cm<sup>3</sup>

4. Kaynama noktası: 212 °C

5. Erime noktası: 10 °C

6. Buhar basıncı: 0,03 mmHg (20 °C)

7. Kırılma indisi: 1,4320 (25 °C) (%99'lik çözelti)

8. Çözünürlük<sub>(suda)</sub>: 548 g/100 mL

9. **Genel Özellikleri** Fosforik asit saf hali renksiz bir katı olan, genelde %99'lik sulu çözeltisi halinde satılan zayıf bir asittir. Satılan sıvı çözeltisi renksiz, kokusuz yapışkan bir sıvıdır ve toksit veya uçucu değildir.