

## ÇELİK ROND FREZ TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Piyasemende kullanım için uygun olmalıdır.
2. 135°C'de otoklavda steril edilebilmelidir.
3. Alet ve yüzey dezenfektanlarına dayanıklı olmalı ve korozyona uğramamalıdır.
4. Frezlerin devir dayanımı 10000 Devir/Dakika olmalıdır.
5. Frezle rond olmalıdır.

Doç. Dr. Dilek Menziletoğlu

